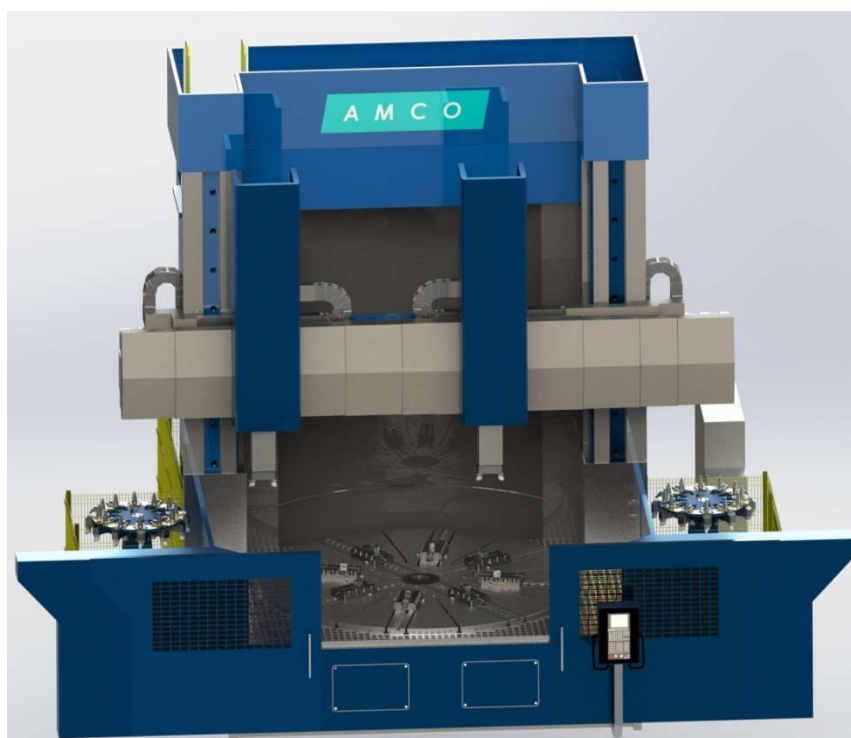


CV 30 вертикально-токарный станок



Parameter	Value
Тип приводных двигателей	Fanuc or Siemens
ЧПУ	Fanuc or Siemens
Системы измерения (линейные/угловые)	Heidenhain, Fanuc, Siemens
Гидравлическое оборудование	Dropsa, Atos, Bosch, etc.

CV 30 вертикально-токарный станок описание

Вертикальный токарный станок CV 30 представляет собой классический вертикальный токарный станок с ЧПУ, предназначенный для изготовления деталей вращения. Диаметры обработки указаны в технических характеристиках. Станок имеет токарную головку, но по требованию заказчика может быть оснащен токарной и фрезерной головкой серии SC-F. Наши токарные станки соответствуют условиям допуска в соответствии с ISO 3655:1986, нормам безопасности токарных станков с ЧПУ в соответствии с европейским стандартом EN 12478:2000.

Оборудование, используемое в вертикально-токарном станке CV 30:

1. Тип приводных двигателей: Fanuc или Siemens;
2. Числовое управление: Fanuc или Siemens;
3. Системы измерения (линейные/угловые): Heidenhain, Fanuc, Siemens;
4. Гидравлическое оборудование: Dropsa, Atos, Bosch, etc.;
5. Высокоточные подшипники SKF.

Стандартные функции станка CV 20

- Зажимные губки;
- Сертифицированный защитный кожух станка;
- Конвейер для стружки;
- Универсальные порт-инструменты для токарной обработки;
- Система освещения машины;
- Оси X, Z

Дополнительные аксессуары станка CV 20

1. Полный защитный кожух;
2. Дисковый тип АТС с 6/12/16 станциями;

<https://evdanco-energy.ru>

mail@evdanco-energy.ru

+7 (343) 288-55-68

**ЕВДАНКО
ЭНЕРДЖИ**

3. Система охлаждения 3/20//40/80 бар.
4. Угловая фрезерная головка;
5. Крышки оси W;
6. Двухроторная фрезерная головка с ЧПУ.

Технические характеристики CV 30

CV 30 вертикально-токарный станок characteristics	
Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия (\varnothing), мм	3.000
Максимальный диаметр обточки (\varnothing), мм	3.500
Диаметр стола (\varnothing), мм	2.600
Вес заготовки	
Стандарт - Подшипник с перекрестными роликами, кг	25
Дополнительно - гидростатический подшипник скольжения, кг	50
Мощность двигателей	
Мощность главного двигателя, кВт	60
Крутящий момент двигателя оси С, Нм	100
Рабочий ход с одним или двумя поршнями	
Ось X, мм	1.600
Ось Z, мм	1.250/ 1.500/ 1.700
Ось W, мм	1.500/ 2.100/ 2.400
Подача	

X работа, мм/мин	0.02/2.000
Z работа, мм/мин	0.02/2.000
W работа, мм/мин	500
X rapid, мм/мин	10
Z rapid, мм/мин	10
Скорость стола, об/мин	160
Скорость оси С, об/мин	0.002-2.5
Крутящий момент стола ротора	
Поворотный режим, Нм	50.000/ 90.000
Фрезерный режим - С ось, Nm	43
Поворотный режим, Нм	60
Размер штока, мм x мм	250x250 / 300x300
Фрезерная бабка	
Мощность фрезерного двигателя, кВт	22 / 37
Скорость вращения, об/мин	0-3.000
Automatic Tool Changer	
Number of Tool Stations	6/12/16 tool stations
Type of Tool Shank	KM63 / Capto 8 / 40 x 40 / 50 x 50
Max. tool size of ATC, mm	280x150x400
Max. tool weight, kg	50
Max. load weight on ATC, kg	300 / 500 / 600

Time of tool change - tool to tool, sec	30
Точность	
P - X & Z оси, мм	0.015/1.000
Ps - X & Z оси, мм	0.01
P - C ось, угол сек.	±6
Ps - C ось, угол сек.	±6
Мощность, кВА	150
Габаритные размеры станка, мм	7.000 x 4.700
Высота станка, мм	6.800 / 7.300 / 7.800 / 8.300
Масса станка (2000 мм В), кг	59