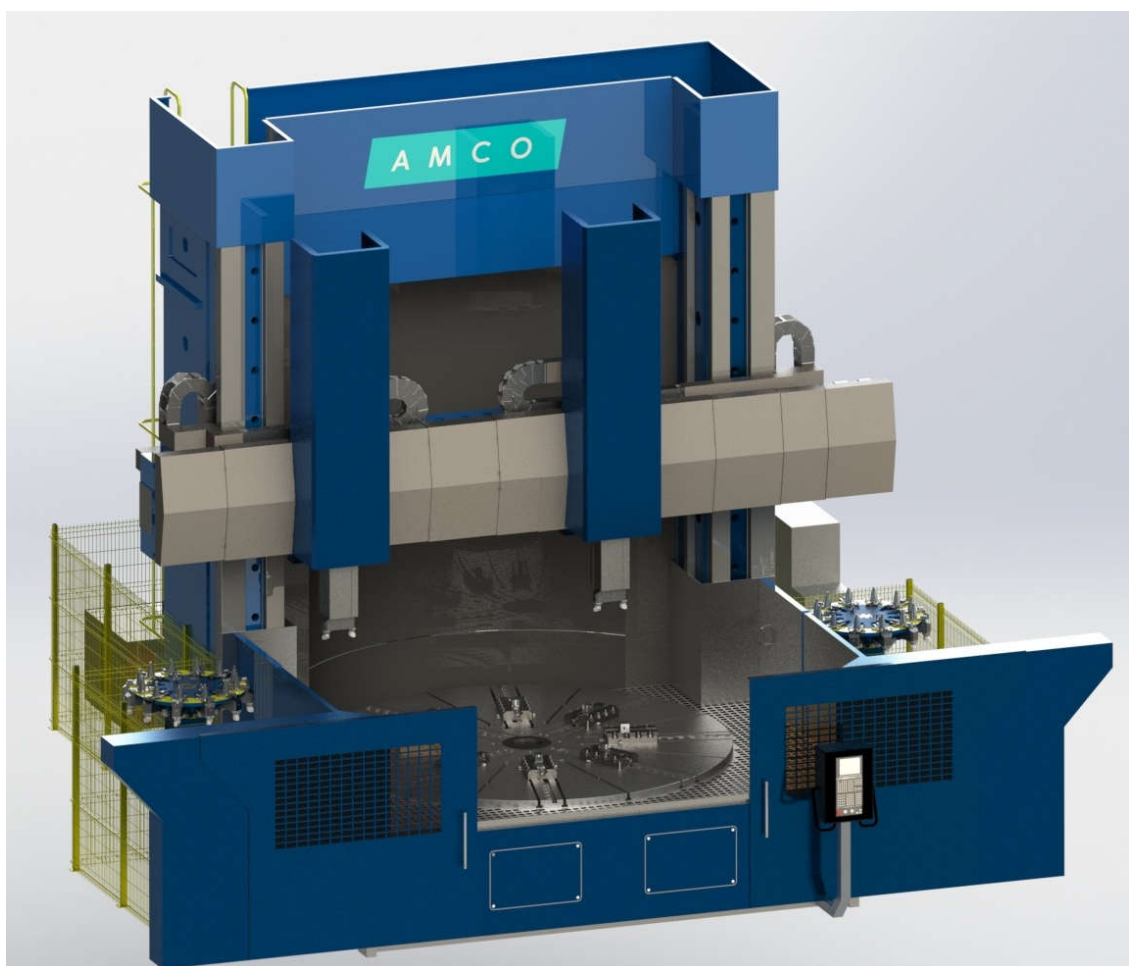


# CV 20 вертикально-токарный станок



Вертикальный токарный станок CV 20 представляет собой классический вертикальный токарный станок с ЧПУ, предназначенный для изготовления деталей вращения. Диаметры обработки указаны в технических характеристиках. Станок имеет токарную головку, но по требованию заказчика может быть оснащен токарной и фрезерной головкой серии SC-F. Наши токарные станки соответствуют условиям допуска в соответствии с ISO 3655:1986, нормам безопасности токарных станков с ЧПУ в соответствии с европейским стандартом EN 12478:2000.

Оборудование, используемое в вертикально-токарном станке CV 20:

1. Тип приводных двигателей: Fanuc или Siemens;
2. Числовое управление: Fanuc или Siemens;
3. Системы измерения (линейные/угловые): Heidenhain, Fanuc, Siemens;
4. Гидравлическое оборудование: Dropsa, Atos, Bosch, etc.;
5. Высокоточные подшипники SKF.

### **Стандартные функции станка CV20**

- Зажимные губки;
- Сертифицированный защитный кожух станка;
- Конвейер для стружки;
- Универсальные порт-инструменты для токарной обработки;
- Система освещения машины;
- Оси X, Z

### **Дополнительные аксессуары станка CV20**

1. Полный защитный кожух;
2. Дисковый тип АТС с 6/12/16 станциями;
3. Система охлаждения 3/20//40/80 бар.
4. Угловая фрезерная головка;
5. Крышки оси W;
6. Двухроторная фрезерная головка с ЧПУ.

## Технические характеристики CM20

| <b>CV 20 вертикально-токарный станок характеристики</b>       | <b>Значение</b>               |
|---|-------------------------------|
| Габаритные размеры станка, мм                                 | 6.200 x 4.200                 |
| Высота станка, мм   | 6.800 / 7.300 / 7.800 / 8.300 |
| Масса станка (2000 мм В), кг                                  | 49                            |
| Мощность, кВА   | 150                           |
| Наибольший диаметр устанавливаемого на станок изделия (Ø), мм | 2,5                           |
| Максимальный диаметр обточки (Ø), мм                          | 2,5                           |
| Диаметр стола (Ø), мм   | 2.0                           |
|   |                               |
| <b>Вес заготовки</b>  |                               |
| Стандарт - Подшипник с перекрестными роликами, кг             | 25                            |
| Дополнительно - гидростатический подшипник скольжения, кг     | 50                            |
|   |                               |
| <b>Мощность двигателей</b>                                    |                               |
| Мощность главного двигателя, кВт                              | 60 / 100                      |
| Крутящий момент двигателя оси С, Нм                           | 100                           |
|   |                               |
| <b>рабочий ход с одним или двумя поршнями</b>                 |                               |
| Ось Х, мм   | 1.200                         |

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Ось Z, мм                               | 1.250/ 1.500/ 1.700   |
| Ось W, мм                               | 1.500/ 2.100/ 2.400   |
|   |                       |
| <b>Подача</b>                           |                       |
| X работа, мм/мин                        | 0.02/2.000            |
| Z работа, мм/мин                        | 0.02/2.000            |
| W работа, мм/мин                        | 500                   |
| X1 & X2 rapid                           | 10.000                |
| Z rapid, мм/мин                         | 10.000                |
| Скорость стола, об/мин                  | 200                   |
| Скорость оси C, об/мин                  | 0.002-2.5             |
|   |                       |
| <b>Крутящий момент стола ротора</b>     |                       |
| Поворотный режим, Нм                    | 50.000 / 90.000       |
| Размер штока, мм x мм                   | 250x250 / 300x300     |
|   |                       |
| <b>Фрезерная бабка</b>                  |                       |
| Мощность фрезерного двигателя, кВт      | 22 / 37               |
|   |                       |
| <b>Скорость</b>                         |                       |
| Стандарт, об/мин                        | 0-3.000 RPM / 1500 Nm |
|   |                       |
| <b>Автоматическая смена инструмента</b> |                       |
| Количество инструментальных станций     | 6/12/16 станций       |
| Тип хвостовика инструмента              | KM63 / Capto 8 / 40 x |

<https://evdanco-energy.ru>

[mail@evdanco-energy.ru](mailto:mail@evdanco-energy.ru)

+7 (343) 288-55-68

**ЕВДАНКО  
ЭНЕРДЖИ**

|   |                 |
|---|-----------------|
|   | 40 / 50 x 50    |
| Макс. размер инструмента, мм                                | 280x150x400     |
| Макс. вес инструмента, кг                                   | 50              |
| Макс. масса загрузки на УВД, кг                             | 300 / 500 / 600 |
| Время смены инструмента -<br>инструмент на инструмент, сек. | 30              |
|   |                 |
| <b>Точность</b>   |                 |
| P - X & Z оси, мм   | 0.015/1.000     |
| Ps - X & Z оси, мм  | 0.01            |
| P - C ось, угол сек.  | ±6"             |
| Ps - C ось, угол сек.                                       | ±6"             |